



## Informações Técnicas

# SOLUÇÃO DE HIDRÓXIDO DE SÓDIO

### DESCRIÇÕES

**Nome Químico:** Hidróxido de Sódio 50%  
**Sinônimo:** Soda Cáustica  
**Número CAS:** 1310-73-2  
**Fórmula Molecular:** NaOH  
**Peso Molecular:** 40,0 g/mol

**Produto Biodegradável**

### INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

**Número da ONU:** 1824  
**Nome Adequado para embarque:**  
HIDRÓXIDO DE SÓDIO, SOLUÇÃO  
**Classe de risco:** 8  
**Número de risco:** 80  
**Grupo de embalagem:** II  
**Perigo ao meio ambiente:** Não Aplicável

### PROPRIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

**Aparência:** Líquido transparente  
**Cor:** Incolor  
**Odor:** Característico  
**Concentração de NaOH:** 49,0 – 51,5%  
**Densidade:** 1,5 - 1,55 g/cm<sup>3</sup>

### COMPOSIÇÃO

Hidróxido de sódio e veículo.

### CONSERVAÇÃO E ARMAZENAGEM

Mantenha o produto em sua embalagem original. Mantenha a embalagem fechada e etiquetada adequadamente. Mantenha a embalagem ao abrigo de luz, em área ventilada e longe de materiais incompatíveis, ou de fontes de calor. Não reutilize a embalagem vazia para outros fins.

**Importante:** Uso obrigatório de EPI's (luvas, botas, avental e óculos protetores) ao manusear este produto e suas diluições.

### PRECAUÇÕES

**CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS. CUIDADO!** Perigosa a sua ingestão. Não ingerir. Impeça o contato com os olhos, pele e roupas durante o manuseio. Evite a inalação, aspiração e contato com os olhos e pele. Em caso de contato com a pele lave imediatamente as partes atingidas com água em abundância durante 20 minutos. Em caso de contato com os olhos lave imediatamente com água ou soro fisiológico durante 20 minutos, movimentando os olhos em todas as direções e procurando manter as pálpebras abertas. Em caso de ingestão, não provoque vômitos e procure imediatamente o Centro de Intoxicações ou o médico levando o rótulo ou a embalagem do produto. Não misturar com água na embalagem original. Não aplicar em superfícies aquecidas. Não reutilize a embalagem vazia para outros fins. Abra a embalagem cuidadosamente, prevenindo qualquer contato com o produto; use os EPI's. Telefone de emergência (CEATOX): 0800 0148 110.

### PRAZO DE VALIDADE

36 meses a partir da data de fabricação.

### EMBALAGENS DISPONÍVEIS

2L, 5L, 50L (75kg) e 1000L (1500kg).

### RESPONSÁVEL TÉCNICO

Eng. Químico Fábio Pergher  
CRQ II 023.00831

### FABRICADO POR

UNIPAR CARBOCLORO S/A  
[www.uniparcarbocloro.com.br](http://www.uniparcarbocloro.com.br)

DISTRIBUÍDO POR:

LIMA & PERGHER INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A  
FONE: (34) 3292-6100 - [sac@startquimica.com.br](mailto:sac@startquimica.com.br)  
[www.startquimica.com.br](http://www.startquimica.com.br)